



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПЛАСТИКОВЫЙ ФУТЛЯР ДЛЯ ЖБИ КОЛЕЦ

Зав № \_\_\_\_\_

Диаметр	Высота

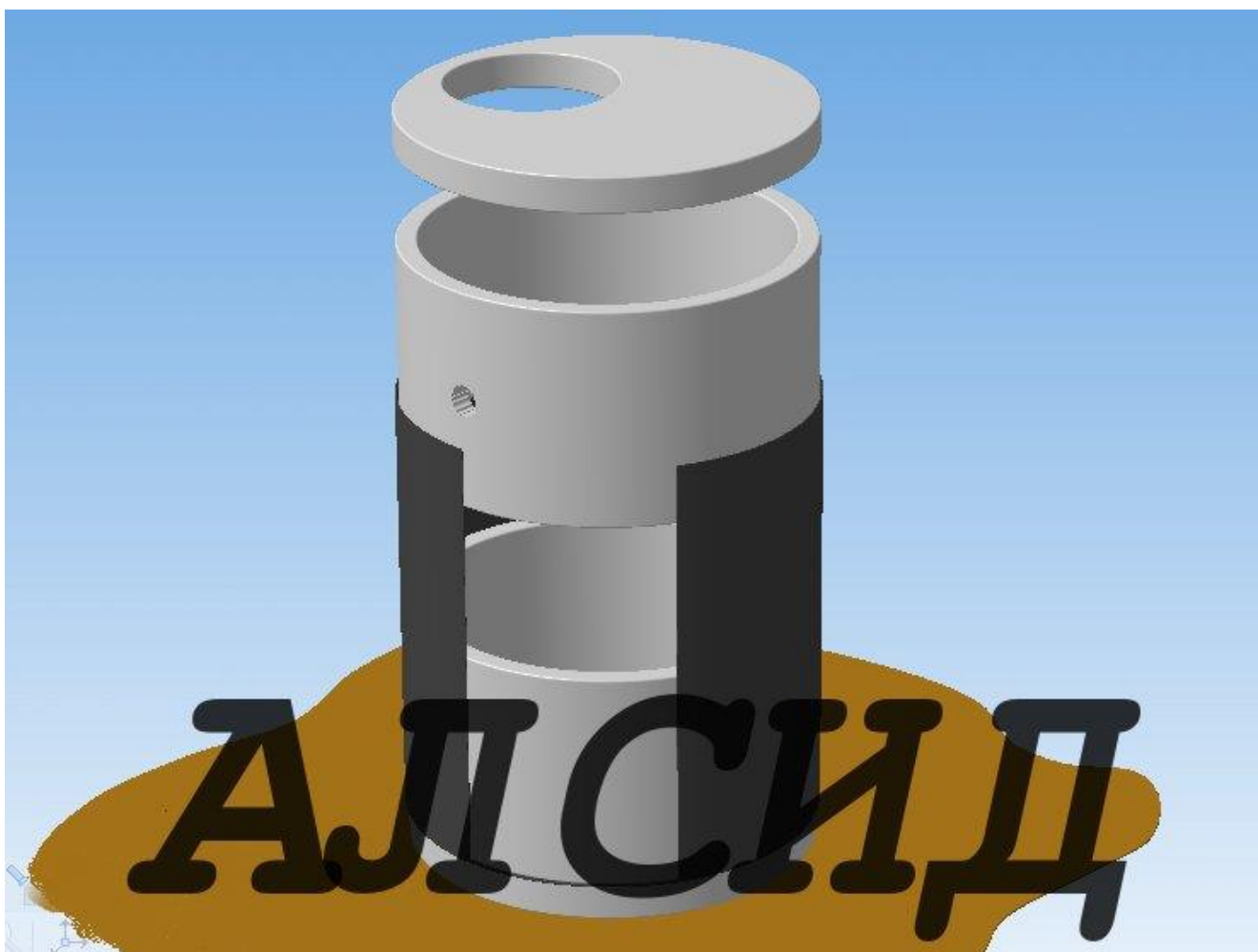
## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Основные сведения
2. Инструкция по эксплуатации
  - 2.1. Общие указания
  - 2.2. Требования безопасности
3. Монтаж
  - 3.1. Общие сведения о монтаже
  - 3.2. Монтаж сооружения
4. Транспортировка и хранение
5. Требования охраны окружающей среды
6. Правила приемки
7. Свидетельство о приемке

## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт разработан на пластиковый футляр, предназначенный для герметизации на стадии монтажа колодцев и емкостей, изготовленных из ЖБИ колец по ГОСТУ № 8020-2016 от грунтовых и производственных сточных вод.

Изделие изготовлено в виде цилиндрического «стакана» из листового полиэтилена марки ПЭ100 толщиной 4 мм, внутрь которого устанавливаются ЖБИ кольца соответствующих размеров (по ГОСТ № 8020-2016)



ООО «АЛСИД» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию при условии сохранения качественных характеристик оборудования.

\*Расположение и диаметр подводящего патрубка согласовываются с заказчиком. По умолчанию устанавливается патрубок в верхней точке корпуса под раструб канализационных труб D= 160мм.

## 2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 2.1. Общие указания

Работа не требует ежедневного обслуживания.

### 2.2 Требования безопасности

При эксплуатации пластикового футляра и емкостей необходимо руководствоваться положениями и требованиями изложенными в следующих документах:

-«Охрана труда и техники безопасности в коммунальном хозяйстве»;

- «Правила по охране труда при эксплуатации водопроводно-канализационного хозяйства» ПОТ РН-025-2002.

Обслуживание емкости должно производиться персоналом, который ознакомился с паспортом и технической документацией на данное оборудование.

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а, так же спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

К обслуживанию допускаются лица, достигшие 18-ти лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж и аттестацию по технике безопасности, согласно производственным и должностным инструкциям в установленном порядке. Прохождение инструктажа отмечается в соответствующем журнале.

***Работы, связанные со спуском в емкость, производятся по наряд-допуску, оформленному в установленном порядке. Работы выполняются бригадой в составе не менее чем из 3-х работников, прошедших инструктаж по технике безопасности, укомплектованных спецодеждой, предохранительным поясом с веревкой и газоанализатором. Спуск в емкость без предварительного проветривания в течении 15-мин. ЗАПРЕЩЕН!***

При возникновении экстренных ситуаций необходимо действовать согласно инструкции по технике безопасности эксплуатирующей организации.

### 3. МОНТАЖ

#### 3.1. Общие сведения о монтаже

При монтаже оборудования наряду с соблюдением требований данной инструкции надлежит так же руководствоваться: Правилами охраны труда при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений; техническим паспортом емкости; строительными нормами и правилами СНиП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения»; СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования» (ИУС №9, 2002 год); СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство» (Постановление Госстроя России от 17.09.2002 №123); СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

Перед монтажом необходимо выполнить следующие условия: подготовить котлован соответствующего размера, защищенного от обвалов; предусмотреть ограждение котлована и подъездных путей; правильно разместить грузоподъемную технику; обеспечить безопасное электроснабжение монтажной площадки; провести визуальный осмотр корпуса футляра на наличие повреждений, которые могут возникнуть в процессе перевозки и погрузки-разгрузки изделия. В случае обнаружения дефектов необходимо сообщить поставщику изделия информацию о повреждениях, произвести фотосъемку, составить акт на обнаруженные дефекты.

Установку и монтаж системы проводить при помощи специализированной монтажной бригады под контролем технического специалиста. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

Земляные работы должны вестись в соответствии с проектной документацией, согласованной заказчиком, проектом производства работ (далее ППР) и в соответствии со СНиП 3.02.01-87.

При разработке траншей и котлованов должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с требованиями СНиП III-4-80\* (раздел 9).

Раскопку котлована начинать непосредственно перед установкой оборудования.

Раскопка котлована экскаватором ведется с проектным недобором грунта до отметки дна котлована (100-150мм.), что исключает рыхлаение грунта ниже основания траншеи зубьями ковша экскаватора. Добор до проектной отметки должен осуществляться вручную.

Котлован отрывается в соответствии с габаритными размерами корпуса, указанными в данном техническом паспорте. Для предотвращения обрушения стен котлована их необходимо закреплять щитами с распорками по мере углубления, или производить отрывку котлована с устройством откосов (заложение откосов зависит от типа грунта).

Основание котлована должно быть ровным и строго горизонтальным. При возможных перекосах основания котлована производить подсыпку песком с уплотнением водой.

Дно котлована должно быть утрамбовано. Требуемая степень уплотнения (плотность сухого грунта или коэффициент уплотнения) должны быть указаны в проекте.

Типы и физико-механические характеристики грунтов обратной засыпки, требуемая степень уплотнения должны быть указаны в проекте.

Для предотвращения затопления котлована грунтовыми, талыми, и поверхностными водами необходимо предусмотреть водопонижение и водоотлив.

Минимальная ширина котлована должна обеспечить достаточную зону для безопасного ведения строительно-монтажных работ.

Не допускается производить подготовку основания при наличии в котловане снега, льда, а, так же использовать замороженный грунт выравнивающего слоя. Не допускается промерзание верхнего слоя грунта основания. В случае промерзания грунта необходимо выполнить мероприятия по восстановлению основания.

### **3.2. Монтаж сооружения.**

Отрыть котлован под установку в соответствии с габаритными размерами корпуса, указанными в данном техническом паспорте. Для предотвращения обрушения стен котлована их необходимо закреплять щитами с распорками по мере углубления, или производить отрывку котлована с устройством откосов (заложение откосов зависит от типа грунта). Основание котлована должно быть ровным и строго горизонтальным. При возможных перекопах основания производить подсыпку песком с уплотнением водой. Дно котлована должно быть тщательно утрамбовано трамбовками, пневмотрамбовками или поливом водой.

Установить футляр в котлован строго горизонтально. Последовательно установить внутри футляра соответствующие ЖБИ изделия.

Подсоединить трубопроводы в соответствии с правилами прокладки наружных канализационных сетей СНиП 2.04.03-85 и проектом привязки емкости к местности.

Обратная засыпка производится песком с цементом в пропорции 5:1. Засыпать первый слой грунта (20-30см), выверить горизонтальность сооружения. Утрамбовать первый слой грунта пневмотрамбовками или пролить водой. Произвести обратную засыпку установки до уровня выводов подводящих и отводящих трубопроводов. Засыпка производится слоями по 20-30см с тщательным уплотнением каждого слоя и выверкой горизонтальности сооружения.

Необходимо так же обратить особое внимание на уплотнение грунта под трубами, чтобы избежать излома данных участков.

Произвести обратную засыпку в полном объеме.

Пусконаладочные работы не требуются.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка футляра осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом в открытых автомашинах (вагонах). На время транспортировки оборудование и все незакрепленные части оборудования необходимо закрепить. Изделие устанавливается на деревянные подставки. Погрузо-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

После доставки оборудования производится визуальный осмотр и проверяется комплектность изделия согласно акту приема-передачи оборудования, в котором указана комплектация изделия.

Хранение изделия допускается на открытом воздухе, в горизонтальном положении для исключения попадания внутрь атмосферных осадков. При хранении в складских помещениях, изделие должно располагаться на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Температура в помещении должна быть от -45 до +45 ° С, относительная влажность – не более 80%.

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

При техническом обслуживании емкостного оборудования не допускается сброс грязной воды на почву или в водные объекты. Осадок, выпавший в емкости должен вывозиться в места, согласованные с контролирующими органами.

Герметичность футляра и стойкость материала, из которого он изготовлен, исключает попадание сточных вод в окружающую среду и протечки грунтовых вод в емкость.

#### 6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Изделие, поставляемое заказчику, должно подвергаться визуальному осмотру на предмет выявления внешних дефектов и повреждений, а, так же проверке комплектности, согласно сопроводительной документации. Результаты приемки должны быть оформлены актом.

**7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

\_\_\_\_\_  
Наименование изделия

\_\_\_\_\_  
Заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания: \_\_\_\_\_

Контрольный мастер

\_\_\_\_\_

Подпись

\_\_\_\_\_

Расшифровка подписи

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**  
(экземпляр предприятия изготовителя)

\_\_\_\_\_  
Наименование изделия

\_\_\_\_\_  
Заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания: \_\_\_\_\_

Контрольный мастер

\_\_\_\_\_

Подпись

\_\_\_\_\_

Расшифровка подписи

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.